

## EXTRATEC

**POPIS VÝROBKU:** Jedná se o vynikající plastomerický hydroizolační pás s vynikajícími vlastnostmi vyrobený ze směsi na bázi destilovaného bitumenu a příměsi APP. Pás je silně armován netkaným polyesterovým rounem a skelnou mřížkou - kompozitem (varianta P, PA) či skelným rounem (varianta V, VA).

**POUŽITÍ:** Pro extrémně namáhané struktury konstrukcí, především vhodný pro izolace plochých střech, střech o vyšších sklonech (šedy, pultové, obloukové a sedlové střešní pláště). Je též vhodný na složité namáhané izolace spodních staveb. Předností materiálu je jeho flexibilita, vysoká průtažnost, špičková rozměrová i teplotní stabilita, odolnost vůči stárnutí a vůči UV záření.

Vrchní vrstva s minerálním hrubozrnným posypem (varianta PA, VA) zaručuje dokonalou ochranu proti UV záření, zvyšuje mechanickou odolnost materiálu a dotváří estetický vzhled produktu. Okraje bez posypu umožňují snadnější aplikaci pásů a kontrolu přímočarosti pásů. Spodní povrch je opatřen speciálním spalným PE filmem tajícím při natavování s montážním šachovnicovým potiskem. Pod roztátným PE filmem při aplikaci vzniká táním vzorovaného spodního líce povrch umožňující difúzi par současně omezující tvorbu puchýřů a při aplikaci snižující spotřebu plynu.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI	JEDN.	P	PA	V	VA
POVRCHOVÁ ÚPRAVA		MASTEK	POSYP	MASTEK	POSYP
VÝZTUŽNÁ VLOŽKA - TYP		PES-COMPOSIT	PES-COMPOSIT	SKLO-ROUNO	SKLO-ROUNO
TLOUŠŤKA (EN 1849-1)	mm	3,7 4,6	4,0 4,3	3,7 4,6	4,0 4,3
NOMINÁLNÍ VÁHA (EN 1849-1)	kg/m <sup>2</sup>	4,0 5,0	4,5 5,0	4,0 5,0	4,5 5,0
PEVNOST V TAHU (EN 12311-1)					
- PODÉL	N/5 cm	700	700	360	360
- NAPŘÍČ	N/5 cm	550	550	215	215
PRODLOUŽENÍ (EN 12311-1)					
- PODÉLNÉ	%	35	35	2	2
- PŘÍČNÉ	%	35	35	2	2
ROZMĚROVÁ STABILITA	%	± 0,3 ± 0,3	± 0,3 ± 0,3	-	-
PEVNOST PROTI PROTRŽENÍ (EN 12310-1)	N/5 cm	160/160	160/160	80/80	80/80
FRAAS BOD ZLOMU	° C	- 20	- 20	- 20	- 20
OHYB SMĚSI ZA STUDENA	° C	- 15	- 15	- 15	- 15
OHYB PÁSU ZA STUDENA (EN 1109)	° C	- 10	- 10	- 10	- 10
TEPELNÁ ROZMĚROVÁ STABILITA (EN 1107-1)	° C	+ 140	+ 140	+ 140	+ 140
BOD MĚKNUTÍ (K + K)	° C	+ 150	+ 150	+ 150	+ 150